



Maschinen

Maschinen MIG/MAG

Maschinen WIG/Elektroden

Maschinen Plasma

Maschinen Induktion



Basic-Line MIG-Inverter 280 gasgekühlt

- Ein universelles Schweißgerät für den mittleren Leistungsbereich
- Sehr gute Schweißigenschaften im Blechdickenbereich von 0,8 mm bis 10 mm
- Unterstützte Schweißverfahren: MIG/MAG
- Für alle Mischgase, CO₂ und Argon geeignet zum Schweißen von Stahl, CrNi und Aluminium
- Der präzise 4-Rollenantrieb und die vollelektronische Steuerung garantieren eine sichere Drahtförderung auch für Aluminium
- Durch die Synergiesteuerung wird der Drahtvorschub automatisch geregelt
- Die Schweißparameter sind in Schweißkurven hinterlegt und ermöglichen eine sehr einfache Einstellung
- Präzise Einstellung von Schweißstrom und Schweißspannung durch eine Digitalanzeige

Standardmäßig ausgestattet mit:

- Synergic Einknopfregelung
- 2/4-Takt-Schweißmodus
- Endkraterfüllung
- Drahtefädeln ohne Strom und Gas
- Synergic- und Handbetrieb
- Programmwahl und Programmspeicherung
- Prozessablauf
- Schweißspannungsfineinstellung

Netzanschluss		3 × 400 V 50–60 Hz
Netzkabel		H07RN-F 5G × 2,5 mm ² 16 A CEE
Phasen		3-phasig
Absicherung (träge)		16 A
Einschaltdauer ED	I _{max}	40%
Schweißstrombereich	I ₂	30–280 A
Einschaltdauer Schweißstrom		280 A (bei 40%) 250 A (bei 60%) 210 A (bei 100%)
Max. Effektivstrom	I _{1max}	19,4 A
Effektivstrom	I _{1eff}	12,9 A
Leerlaufspannung	U ₂₀	58,0 V
Effektivität		87,8%
Leistungsaufnahme im Leerlaufzustand		38 W
Schaltstufen		stufenlos
Leistung		13,60 kVA
Leistungsfaktor		0,70
Stromeinstellungsbereich		–
Spannungseinstellungsbereich		12,0–28,0 V
Drahtgeschwindigkeitsbereich		2,0–22,0 m/min
Drahtvorschub		4-Rollenantrieb
Drahtvorschubrollen-Ø		Ø 37 mm
Drahtspulen-Ø		K300
Drahtspulengewicht		15 kg
Draht-Ø		0,8–1,0 mm
Norm		EN 60974-1 EN 60974-10 cl. A
Kühlart		gasgekühlt
Wasserkühlaggregat		–
Brenner		MTR25 MB25
Brennerkühlung		Gas
Isolationsklasse		F
Temperaturbereiche	Betriebstemperatur	–10°C bis +40°C
	Lagertemperatur	–10°C bis +40°C
Schutzart		IP23S
Abmessungen L × B × H		780 × 415 × 740 mm
Gewicht		41 kg
Produktmerkmale		Digitalanzeige Synergiesteuerung

Art.-Nr.	Art.-Bezeichnung	VPE
630.030	Basic-Line MIG-Inverter 280 gasgekühlt, inkl. Massekabel	1 Stück



Basic-Line MIG-Inverter 330 gasgekühlt

- Ein universelles Schweißgerät für den mittleren Leistungsbereich
- Sehr gute Schweißigenschaften im Blechdickenbereich von 0,8 mm bis 10 mm
- Unterstützte Schweißverfahren: MIG/MAG
- Für alle Mischgase, CO₂ und Argon geeignet zum Schweißen von Stahl, CrNi und Aluminium
- Der präzise 4-Rollenantrieb und die vollelektronische Steuerung garantieren eine sichere Drahtförderung auch für Aluminium
- Durch die Synergiesteuerung wird der Drahtvorschub automatisch geregelt
- Die Schweißparameter sind in Schweißkurven hinterlegt und ermöglichen eine sehr einfache Einstellung
- Präzise Einstellung von Schweißstrom und Schweißspannung durch eine Digitalanzeige

Standardmäßig ausgestattet mit:

- Synergic Einknopfregelung
- 2/4-Takt-Schweißmodus
- Endkraterfüllung
- Drahtefädeln ohne Strom und Gas
- Synergic- und Handbetrieb
- Programmwahl und Programmspeicherung
- Prozessablauf
- Schweißspannungsfineinstellung

Netzanschluss		3 × 400 V 50–60 Hz
Netzkabel		H07RN-F 5G × 2,5 mm ² 16 A CEE
Phasen		3-phasig
Absicherung (träge)		16 A
Einschaltdauer ED	I _{max}	35%
Schweißstrombereich	I ₂	30–330 A
Einschaltdauer Schweißstrom		330 A (bei 35%) 250 A (bei 60%) 210 A (bei 100%)
Max. Effektivstrom	I _{1max}	24,0 A
Effektivstrom	I _{1eff}	12,9 A
Leerlaufspannung	U ₂₀	58,0 V
Effektivität		87,9%
Leistungsaufnahme im Leerlaufzustand		38 W
Schaltstufen		stufenlos
Leistung		15,54 kVA
Leistungsfaktor		0,70
Stromeinstellungsbereich		–
Spannungseinstellungsbereich		13,5–30,5 V
Drahtgeschwindigkeitsbereich		2,0–22,0 m/min
Drahtvorschub		4-Rollenantrieb
Drahtvorschubrollen-Ø		Ø 37 mm
Drahtspulen-Ø		K300
Drahtspulengewicht		15 kg
Draht-Ø		0,8–1,2 mm
Norm		EN 60974-1 EN 60974-10 cl. A
Kühlart		gasgekühlt
Wasserkühlaggregat		–
Brenner		MTR36 MB36
Brennerkühlung		Gas
Isolationsklasse		F
Temperaturbereiche	Betriebstemperatur	–10°C bis +40°C
	Lagertemperatur	–10°C bis +40°C
Schutzart		IP23S
Abmessungen L × B × H		780 × 415 × 740 mm
Gewicht		42 kg
Produktmerkmale		Digitalanzeige Synergiesteuerung

Art.-Nr.	Art.-Bezeichnung	VPE
630.032	Basic-Line MIG-Inverter 330 gasgekühlt, inkl. Massekabel	1 Stück



Basic-Line MIG-Inverter 410 wassergekühlt

- Wassergekühlter Multiprozess-Schweißinverter
- Unterstützte Schweißverfahren: MIG/MAG, MMA, WIG-Lift-Arc
- Einfache Parametrisierung durch die Auswahl eines Synergic-Programms
- Digitale Anzeigen für Strom und Spannung
- Drahtvorschub mit 4-Rollenantrieb
- Energieeffizienz: 90 %
- Verbrauch: ≤ 50W im Stand-by-Modus
- Energieeinsparung:
 - ≤ 30% gegenüber stufengeschalteten Standardschweißgeräten
 - ≤ 80% durch Lüfter- und Wasserpumpenabschaltung

Standardmäßig ausgestattet mit:

- Synergic Einknopfregelung
- 2/4-Takt-Schweißmodus
- Endkraterfüllung
- Drahtefädeln ohne Strom und Gas
- Synergic- und Handbetrieb
- Programmwahl und Programmspeicherung
- Prozessablauf
- Schweißspannungsfineinstellung

	MIG / MAG	MMA
Netzanschluss	3 × 400V 50 Hz	
Netzkabel	H07RN-F 4G × 4,0 mm ² 32A CEE	
Phasen	3-phasig	
Absicherung (träge)	32A	32A
Einschaltdauer ED I_{max}	100%	100%
Schweißstrombereich I₂	40–400A	10–400A
Einschaltdauer Schweißstrom	–	–
	400 A (bei 100%)	400 A (bei 100%)
Max. Effektivstrom I_{1max}	29,8 A	30,3 A
Effektivstrom I_{1eff}	29,8 A	30,3 A
Leerlaufspannung U₂₀	92,0 V	92,0 V
Effektivität	90,1 %	89,8 %
Leistungsaufnahme im Leerlaufzustand	20 W	20 W
Schaltstufen	stufenlos	stufenlos
Leistung	25,65 kVA	19,43 kVA
Leistungsfaktor	0,85	0,81
Stromeinstellungsbereich	–	10–400 A
Spannungseinstellungsbereich	14,5–32,0 V	–
Drahtgeschwindigkeitsbereich	1,0–25,0 m/min	–
Drahtvorschub	4-Rollenantrieb	–
Drahtvorschubrollen-Ø	Ø 37 mm	–
Drahtspulen-Ø	K 300	–
Drahtspulengewicht	18 kg	–
Draht-Ø	0,8–1,6 mm	–
Norm	EN 60974-1 EN 60974-10 90974-5 cl. A	
Kühlart	wassergekühlt	
Wasserkühlaggregat	Kreiselpumpe	
Brenner	MTR401 MB401	–
Brennerkühlung	Wasser	–
Isolationsklasse	F	
Temperaturbereiche Betriebstemperatur	–10°C bis +40°C	
Lagertemperatur	–10°C bis +40°C	
Schutzart	IP23S	
Abmessungen L × B × H	950 × 360 × 840 mm	
Gewicht	80 kg	
Produktmerkmale	Digitalanzeige Synergiesteuerung	

Art.-Nr.	Art.-Bezeichnung	VPE
630.034	Basic-Line MIG-Inverter 410 wassergekühlt, inkl. Massekabel	1 Stück



Profi-Line MIG-Inverter 200

- Energieeffizienter einphasiger MIG/MAG-Schweißinverter mit 200 Ampere
- Präzise digitale Schweißlichtbogensteuerung sorgt für einen stabilen, spritzerfreien Schweißprozess
- Eingebaute Synergie-Setup-Funktion für schnelles und einfaches Schweißen
- Perfekte Schweißergebnisse für Stahl-, Edelstahl-, Aluminium-, Kupferlöt- und gasfreie Rohrdrähte
- Standardisierter werkzeugloser Schweißbrenneranschluss für schnellen Brennerwechsel
- Schweißpolaritätstauscher für flussmittelgefüllte, gasfreie Rohrschweißdrähte
- Temperaturregelter Lüfter zur Reduzierung der Staubentwicklung im Inneren
- Robustes, kompaktes Metallgehäuse mit nur 11 kg Gewicht

Netzanschluss		1~ 230V 50Hz/60Hz
Netzkabel		3×2,5mm ²
Phasen		1-phasig
Absicherung (träge)		16A
Einstellbereich		10–200A
Einschaltdauer ED (40 °C)	I _{max}	25%
Schweißstrom ED (100%)		120A
Einschaltdauer Schweißstrom		200A (bei 25%)
		140A (bei 60%)
		120A (bei 100%)
Max. Effektivstrom	I _{max}	32,0A
Effektivstrom	I _{eff}	16,0A
Leerlaufspannung	U _o	76V
Effektivität		83,0%
Leistungsaufnahme im Leerlaufzustand		25W
Leistung		5.800W
Leistungsfaktor		0,73
Stromeinstellungsbereich		10–200V
Spannungseinstellungsbereich		10–35V
Drahtgeschwindigkeitsbereich		1,5–15m/min
Drahtvorschub		2-Rollenantrieb
Drahtspulen-Ø		D200
Draht-Ø		0,8mm 1,0mm
Norm		EN60974-1
Kühlart		Lüfter
Brenner		MTR15 MB15
Brennerkühlung		Gas
Isolationsklasse		H
Temperaturbereiche	Betriebstemperatur	-10 °C bis +40 °C
	Lagertemperatur	-40 °C bis +80 °C
Schutzart		IP23
EMV Klasse		A
Abmessungen L × B × H		407 × 200 × 276 mm
Gewicht		11 kg

Art.-Nr.	Art.-Bezeichnung	VPE
630.220	Profi-Line MIG-Inverter 200 Drahtvorschubrollen 0,8/ 1,0mm	1 Stück



Profi-Line MIG-Inverter 251

- Allrounder für Industrie und Handwerk, geeignet für Dünnblech und mittlere Blechstärken
- 7-Zoll-Display für klare Sicht, auch aus großer Entfernung
- Einfache Schweißparameter-Einstellung durch vorgegebene Synergiekennlinien
- Vorprogrammierte Einstellungen für verschweißbare Materialien (Fe, CrNi, Alu, CuSi3)
- Optimaler Lichtbogen auch bei filigranen Anwendungen
- Platzsparend und passend unter jede Werkbank
- Robuster und erprobter 4-Rollenantrieb
- Fahrwerk ausgelegt für 20 l Gasflaschen
- Serienmäßig mit 2 Bedienvarianten ausgestattet

Netzanschluss		3 × 400 V 50 Hz
Netzkabel		4 × 2,5 mm ² 16 A CEE 5 m
Phasen		3-phasig
Absicherung (träge)		32 A
Netzspannungstoleranz		+15 / -15 %
Einstellbereich		20 – 250 A
Einschaltdauer ED (40 °C)	I _{max}	40 %
Wirkungsgrad (40 °C)	bei I _{max}	87 %
Schweißstrom ED (100 %)		200 A
Einschaltdauer Schweißstrom		250 A (bei 40 %) 240 A (bei 60 %) 200 A (bei 100 %)
Max. Effektivstrom	I _{1max}	17,5 A
Effektivstrom	I _{1eff}	11,1 A
Leerlaufspannung	U ₀	67 V
Effektivität		–
Leistungsaufnahme	bei I _{1max}	12,2 kVA
Leistungsaufnahme im Leerlaufzustand		25 W
Leistung		–
Leistungsfaktor λ		0,60
Stromeinstellungsbereich		20 – 250 A
Spannungseinstellungsbereich		15 – 26,5 V
Drahtgeschwindigkeitsbereich		1,5 – 25,0 m/min
Drahtvorschub		4-Rollenantrieb
Drahtspulen-Ø		300 mm
Draht-Ø		0,8 / 1,0 mm
Norm		EN 60974-1
Kühlart		gasgekühlt
Brenner		MTR25 MB25
Brennerkühlung		Gas
Isolationsklasse		B
Temperaturbereiche	Betriebstemperatur	-10 °C bis +40 °C
	Lagertemperatur	-20 °C bis +55 °C
Schutzart		IP23S
EMV Klasse		A
Abmessungen L × B × H		830 × 340 × 710 mm
Gewicht		42 kg
Produktmerkmale		7 Zoll Display

Art.-Nr.	Art.-Bezeichnung	VPE
630.020	Profi-Line MIG-Inverter 251 gasgekühlt, ohne Zubehör	1 Stück



Profi-Line MIG-Inverter 311

- Allrounder für Industrie und Handwerk, geeignet für Dünnblech und mittlere Blechstärken
- 7-Zoll-Display für klare Sicht, auch aus großer Entfernung
- Einfache Schweißparameter-Einstellung durch vorgegebene Synergiekennlinien
- Vorprogrammierte Einstellungen für verschweißbare Materialien (Fe, CrNi, Alu, CuSi3)
- Optimaler Lichtbogen auch bei filigranen Anwendungen
- Platzsparend und passend unter jede Werkbank
- Robuster und erprobter 4-Rollenantrieb
- Fahrwerk ausgelegt für 20 l Gasflaschen
- Serienmäßig mit 2 Bedienvarianten ausgestattet

Netzanschluss		3 × 400V 50 Hz
Netzkabel		4 × 2,5 mm ² 32A CEE 5 m
Phasen		3-phasig
Absicherung (träge)		32 A
Netzspannungstoleranz		+15/ -15 %
Einstellbereich		20 – 300 A
Einschaltdauer ED (40 °C)	I _{max}	40 %
Wirkungsgrad (40 °C)	bei I _{max}	87 %
Schweißstrom ED (100 %)		240 A
Einschaltdauer Schweißstrom		300 A (bei 40 %)
		270 A (bei 60 %)
		240 A (bei 100 %)
Max. Effektivstrom	I _{1max}	22,2 A
Effektivstrom	I _{1eff}	14,0 A
Leerlaufspannung	U ₀	67 V
Effektivität		–
Leistungsaufnahme	bei I _{1max}	15,5 kVA
Leistungsaufnahme im Leerlaufzustand		25 W
Leistung		–
Leistungsfaktor λ		0,63
Stromeinstellungsbereich		20 – 300 A
Spannungseinstellungsbereich		15 – 29,0 V
Drahtgeschwindigkeitsbereich		1,5 – 25,0 m/min
Drahtvorschub		4-Rollenantrieb
Drahtspulen-Ø		300 mm
Draht-Ø		0,8/ 1,0 mm
Norm		EN 60974-1
Kühlart		gasgekühlt
Brenner		MTR24 MB24
Brennerkühlung		Gas
Isolationsklasse		B
Temperaturbereiche	Betriebstemperatur	–10 °C bis +40 °C
	Lagertemperatur	–20 °C bis +55 °C
Schutzart		IP23S
EMV Klasse		A
Abmessungen L × B × H		830 × 340 × 710 mm
Gewicht		42 kg
Produktmerkmale		7 Zoll Display

Art.-Nr.	Art.-Bezeichnung	VPE
630.022	Profi-Line MIG-Inverter 311 gasgekühlt, ohne Zubehör	1 Stück



Profi-Line MIG-Inverter 351

- Allrounder für Industrie und Handwerk, geeignet für Dünnblech und mittlere Blechstärken
- 7-Zoll-Display für klare Sicht, auch aus großer Entfernung
- Einfache Schweißparameter-Einstellung durch vorgegebene Synergiekennlinien
- Vorprogrammierte Einstellungen für verschweißbare Materialien (Fe, CrNi, Alu, CuSi3)
- Optimaler Lichtbogen auch bei filigranen Anwendungen
- Platzsparend und passend unter jede Werkbank
- Robuster und erprobter 4-Rollenantrieb
- Fahrwerk ausgelegt für 20 l Gasflaschen
- Serienmäßig mit 2 Bedienvarianten ausgestattet

Netzanschluss		3 × 400 V 50 Hz
Netzkabel		4 × 4,0 mm ² 32 A CEE 5 m
Phasen		3-phasig
Absicherung (träge)		32 A
Netzspannungstoleranz		+15 / -15 %
Einstellbereich		20 – 350 A
Einschaltdauer ED (40 °C)	I _{max}	40 %
Wirkungsgrad (40 °C)	bei I _{max}	87 %
Schweißstrom ED (100 %)		280 A
Einschaltdauer Schweißstrom		350 A (bei 40 %) 300 A (bei 60 %) 280 A (bei 100 %)
Max. Effektivstrom	I _{1max}	27,3 A
Effektivstrom	I _{1eff}	17,3 A
Leerlaufspannung	U ₀	67 V
Effektivität		–
Leistungsaufnahme	bei I _{1max}	19,0 kVA
Leistungsaufnahme im Leerlaufzustand		27 W
Leistung		–
Leistungsfaktor λ		0,66
Stromeinstellungsbereich		20 – 350 A
Spannungseinstellungsbereich		15 – 31,5 V
Drahtgeschwindigkeitsbereich		1,5 – 25,0 m/min
Drahtvorschub		4-Rollenantrieb
Drahtspulen-Ø		300 mm
Draht-Ø		1,0 / 1,2 mm
Norm		EN 60974-1
Kühlart		gasgekühlt
Brenner		MTR36 MB36
Brennerkühlung		Gas
Isolationsklasse		B
Temperaturbereiche	Betriebstemperatur	-10 °C bis +40 °C
	Lagertemperatur	-20 °C bis +55 °C
Schutzart		IP23S
EMV Klasse		A
Abmessungen L × B × H		830 × 340 × 710 mm
Gewicht		43 kg
Produktmerkmale		7 Zoll Display

Art.-Nr.	Art.-Bezeichnung	VPE
630.024	Profi-Line MIG-Inverter 351 gasgekühlt, ohne Zubehör	1 Stück



Basic-Line Inverter 165 DC im Kunststoffkoffer

Robuster Alleskönner im kompakten Format. Der Basic-Line Inverter 165 DC erfüllt alle technischen Ansprüche eines professionellen Nutzers. So ist der Schweißstrom individuell auf die jeweilige Schweißaufgabe einstellbar und stabil verfügbar. Sein widerstandsfähiges Metall-Gehäuse mit stoßunempfindlichen Kunststoffverstärkungen macht den Basic-Line Inverter 165 DC zum idealen Schweißgerät für mobile Montage- und Reparaturarbeiten aller Art. Als solches ist er selbstverständlich stromerzeugertauglich.

Darüber hinaus gewährleisten zwei Gehäuselüfter stets eine optimale Kühlung und sorgen für eine 100%ige Einschaltdauer bei 140 A. Dabei arbeitet das Gerät ausgesprochen leise.

Anwendung/Einsatz

Mit dem Basic-Line Inverter 165 DC lassen sich Eisenmetall-, Kupfer sowie Edelstahlbauteile in sämtlichen Positionen mit gleichmäßigen Schweißnähten und geringer Spritzerbildung verschweißen. Optional ist das Gerät auch für WIG-Schweißungen einsetzbar.

Notwendiges Schlauchpaket (Art.-Nr. 410.010) und Druckminderer BaseControl® | CO₂/Argon (Art.-Nr. 425.800) separat erhältlich.

Netzanschluss	1~ 230 V (±10%) 50 Hz
Phasen	1-phasig
Elektroden-Ø	1,6 – 4,0 mm
Nennausgangsstrom	160 A
Betriebslastspiel	60%
Leerlaufspannung	65 V
Elektrodenschweißen (MMA)	
Schweißstrombereich	20 A bis 160 A
Einschaltdauer MMA Schweißstrom	160 A (bei 30%) 140 A (bei 100%)
Wirkungsgrad	80%
Isolationsklasse	F
Schutzart	IP21S
Generatorleistung	4,9 kVA
Abmessungen L × B × H	340 × 120 × 260 mm
Gewicht	7,5 kg (5,0 kg ohne Zubehör)

Art.-Nr.	Art.-Bezeichnung	VPE
601.165	Basic-Line Inverter 165 DC inkl. Masse- und Elektrodenkabel im stabilen Transportkoffer	1 Set



Profi-Line Inver-Tec Micro 220

Minarc 220 ist ein E-Hand-Schweißgerät für 3-Phasen-Strom 220A DC und bietet eine wirklich tragbare Lösung für Schweißtechniker unterwegs. Dieses kleine Kraftwerk hat alles, was Sie brauchen, um mit dem Schweißen zu beginnen. Die Zündleistung der Minarc 220 ist bei allen E-Hand-Elektrodentypen ausgezeichnet. Für E-Hand- und WIG-Schweißen können Sie auch den Fernregler R10 oder RTC10 verwenden.

Das ausgezeichnete Lichtbogenverhalten der Minarc 220 ist unter den Schweißern wohlbekannt. Die Stabilität und Steuerbarkeit des Lichtbogens auf der großen Spannungsreserve und der automatischen Steuerung der Lichtbogendynamik. Darüber hinaus verbessert die Unempfindlichkeit gegenüber Eingangsspannungsschwankungen selbst unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen und bei Verwendung extralanger Kabel von bis zu 50 m die hervorragenden Lichtbogeneigenschaften der Minarc.

Netzanschluss		3~ 400 V (-20% bis +15%) 50/60 Hz
Netzkabel		4 x 1,5 mm ² 5,0 m
Phasen		3-phasig
Absicherung (träge)		10 A
Max. Effektivstrom	I _{max}	WIG 8 A MMA 12 A
Effektivstrom	I _{eff}	WIG 6 A MMA 8 A
Elektroden-Ø		1,5–5,0 mm
Leerlaufspannung		WIG 60 V MMA 85 V
WIG-Schweißen		
Schweißstrombereich		10 A 10,4 V bis 220 A 18,8 V
Einschaltdauer WIG Schweißstrom		220 A 18,8 V (bei 35%) 160 A 16,4 V (bei 100%)
Elektrodenschweißen (MMA)		
Schweißstrombereich		10 A 20,4 V bis 220 A 28,8 V
Einschaltdauer MMA Schweißstrom		220 A 28,8 V (bei 35%) 150 A 26,0 V (bei 100%)
Leistung		
	WIG-Modus	7,2 kVA
	MMA-Modus	8,2 kVA
Leistungsfaktor		WIG 0,92 MMA 0,91 (bei 100% ED)
Temperaturbereiche		
	Betriebstemperatur	-20 °C bis +40 °C
	Lagertemperatur	-40 °C bis +60 °C
Schutzart		IP23S
Generatorleistung		> 15,0 kVA
EMV Klasse		A
Abmessungen L x B x H		400 x 180 x 340 mm
Gewicht		10,2 kg (9,2 kg ohne Zubehör)

Art.-Nr.	Art.-Bezeichnung	VPE
601.161	Profi-Line Inverter Micro 220 ohne Zubehör	1 Set
Weiteres Zubehör		
410.011	TIG 17 V Schlauchpaket hochflexibel 4 m für Micro 220 TIG 17 V	1 Set
400.016	E-Schweißplatzausrüstung 25 mm ²	1 Stück



Profi-Line Inverter Minarc EVO 180

Es gibt nichts Vergleichbares in puncto Größe, Gewicht und Schweißqualität. Der Profi-Line Inverter Minarc EVO 180 eignet sich ideal für den Baustelleneinsatz. Er kann entweder am Stromnetz oder an einem Generator angeschlossen werden – auch mit einem extralangen Stromversorgungskabel. Der Inverter ist leicht genug, sodass Sie alles was Sie brauchen zu Ihrem Arbeitsplatz mitnehmen können.

Die große Spannungsreserve und die automatische Arc-Force-Steuerung (Schweißdynamik) gewährleisten eine ausgezeichnete Lichtbogenstabilität in allen Schweißpositionen. Bei verschiedenen Elektrodentypen sorgen diese Merkmale dafür, dass Sie jederzeit Qualitätsschweißergebnisse erzielen.

Die große und leicht lesbare Messanzeige macht die genaue Stromeinstellung einfach und die präzise Lift-Arc-Zündung gewährleistet hochqualitative WIG-Gleichstromschweißarbeiten.

- Erstklassige Schweißleistung
- PFC-Technologie für ultimative Energieeffizienz
- Verwendbar mit allen Elektrodentypen
- Einsatz mit langen Stromversorgungskabeln
- Hohe Stromabgabe und Einschaltdauer
- Geringes Gewicht und tragbar
- Zuverlässig und robust
- Präzise Lift-WIG-Technologie
- Stromnetz- oder Generatoreinsatz
- Optionaler Fernregler

Anwendung/Einsatz

Metallbauunternehmen | Bauindustrie | Landwirtschaft | Reparatur und Wartung

Netzanschluss		1~ 230V (±15%) 50/60 Hz
Netzkabel		3 × 1,5 mm ² 2,3m
Phasen		1-phasig
Absicherung (träge)		16 A
Max. Effektivstrom	I _{max}	24 A (bei 30%)
Effektivstrom	I _{eff}	15 A (bei 100% 140AU: 100% ED 10A)
Elektroden-Ø		1,5–4,0 mm
Leerlaufspannung		90 V
WIG-Schweißen		
Schweißstrombereich		10 A 10 V bis 180 A 30 V
Einschaltdauer WIG Schweißstrom		180 A 17,2 V (bei 35%) 130 A 15,2 V (bei 100%)
Elektrodenschweißen (MMA)		
Schweißstrombereich		10 A 15 V bis 170 A 32 V
Einschaltdauer MMA Schweißstrom		170 A 26,8 V (bei 30% 140AU: 28% ED, 140 A 25,6 V) 115 A 24,6 V (bei 100% 140AU: 80 A 23,2 V)
Ausgabe	35%	180 A 17,2 V (bei 40°C)
	100%	130 A 15,2 V (bei 40°C)
Wirkungsgrad		MMA 84 % (bei 100% ED)
Leistungsaufnahme im	WIG-Modus	180 A 4,0 kVA (bei 35% ED)
Leerlaufzustand	MMA-Modus	170 A 5,7 kVA (bei 35% ED)
Leistung	WIG-Modus	4,0 kVA (bei 35% ED)
	MMA-Modus	5,7 kVA (bei 30% ED)
Leistungsfaktor		0,99 (bei 100% ED)
Temperaturbereiche	Betriebstemperatur	-20 °C bis +40 °C
	Lagertemperatur	-40 °C bis +60 °C
Schutzart		IP23S
Norm		IEC 60974-1, -10 IEC 61000-3-12
Generatorleistung		5,5 kVA (Mindestleistung)
EMV Klasse		A
Abmessungen L × B × H		361 × 139 × 267 mm
Gewicht		5,85 kg (5,4 kg ohne Zubehör)

Art.-Nr.	Art.-Bezeichnung	VPE
601.180	Profi-Line Inverter Minarc EVO 180 inkl. Schweiß- und Massekabel	1 Set

Weiteres Zubehör

410.010	TIG 17 V Schlauchpaket 4 m	1 Stück
400.015	E-Schweißplatzausrüstung 16 mm ²	1 Stück



Profi-Line WIG Inverter 200 DC

- Energieeffizienter, präziser, digital gesteuerter WIG- und E-Hand-Schweißinverter
- Vereinfachtes Bedienfeldesign für schnelles und einfaches Schweißen
- Autopulse – Hochfrequenzpulse sorgen für einen fokussierten Lichtbogen mit besserer Nahtkontrolle und tieferem Eindringen
- Temperaturregelter Lüfter zur Reduzierung der Staubentwicklung im Inneren
- Robustes, kompaktes Metallgehäuse mit nur 11,5 kg Gewicht

Netzanschluss		1~ 230 V 50–60 Hz
Netzkabel		3 × 2,5 mm ²
Phasen		1-phasig
Absicherung (träge)		16 A
Max. Effektivstrom	I_{max}	33 A
Effektivstrom	I_{eff}	16 A
Stromeinstellungsbereich	WIG	4–200 A
	MMA	4–180 A
WIG-Schweißen		
Leerlaufspannung	U_0	80 V
Schweißstrombereich	I_2	4–200 A
Einschaltdauer WIG Schweißstrom		200 A (bei 35%) 150 A (bei 60%) 120 A (bei 100%)
Elektrodenschweißen (MMA)		
Leerlaufspannung	U_0	55 V
Schweißstrombereich	I_2	4–180 A
Einschaltdauer MMA Schweißstrom		180 A (bei 25%) 120 A (bei 60%) 100 A (bei 100%)
Effektivität		85%
Leistungsaufnahme im Leerlaufzustand		WIG 34 W MMA 60 W
Leistung		6,11 kW
Leistungsfaktor		0,75
Isolationsklasse		H
Temperaturbereiche	Betriebstemperatur	–10 °C bis +40 °C
	Lagertemperatur	–40 °C bis +80 °C
Brenner		TIG26 TIG26 F
Schutzart		IP23
Norm		EN60974-1
Generatorleistung		12,12 kVA
EMV Klasse		A
Abmessungen L × B × H		385 × 173 × 235 mm
Gewicht		11,5 kg

Art.-Nr.	Art.-Bezeichnung	VPE
601.190	Profi-Line WIG Inverter 200 DC	1 Stück



Profi-Line WIG Inverter 220 AC/DC-Puls

Der Profi-Line WIG Inverter 220 AC/DC-Puls ist ein Profi-Schweißinverter für das WIG-Schweißen von Aluminium, Edelstahl, Stahl, Kupfer uvm. sowie für das Elektrodenhandschweißen. Der Inverter verfügt über eine einstellbare Komplettausstattung inklusive AC, DC, WIG- und E-Hand-Schweißen, voll einstellbaren Pulsparameter (AC/DC), Frequenz (AC/DC/E-Hand), Balance (AC/E-Hand) u.v.m.

Der Inverter ist überall verwendbar z. B. im Fassaden-, Geländer-, Rohrleitungs- und Lüftungsbau sowie bei der Karosserie- und Fahrzeugreparatur. Der Inverter glänzt, basierend auf der Inver-Tec-Technologie, mit hoher Einschaltdauer und Effizienz – gekoppelt mit einem unschlagbar niedrigen Preis, ist er der Allrounder für jede Werkstatt.

- Fantastisches Preis-/Leistungs-Verhältnis
- Digitales LCD-Display mit intuitiver Bedienung
- WIG Wechselstrom AC, Gleichstrom DC
- Puls-Funktion für AC-, DC-, WIG- und E-Hand-Schweißen
- HF-Zündung (Ausschaltbar)
- 2/4-Takt Brenner Einstellung (Funktion zur Zwischenstromabsenkung auf 50% in 4-Takt Modus)
- Balance- und Frequenzregelung bei AC
- Frei einstellbarer Start- und End-Strom (A), Up/Down-Slope (Sec), Gasvor- und Gasnachströmzeiten (Sec)
- Remoteanschluss für Up/Down-Brenner oder Fußfernregler
- Elektrodenhandschweißen (AC/DC) mit Hot-Start, Arc-Force und Anti-Stick

	AC	DC
Netzanschluss	1~ 230 V 50–60 Hz	1~ 230 V 50–60 Hz
Netzkabel	3 × 2,5 mm ²	3 × 2,5 mm ²
Phasen	1-phasig	1-phasig
Absicherung (träge)	16 A	16 A
Max. Effektivstrom I_{max}	40,3 A	40,3 A
Effektivstrom I_{eff}	20,2 A	20,2 A
Stromeinstellungsbereich	WIG 5–200 A MMA 5–170 A	WIG 5–200 A MMA 5–170 A
WIG-Schweißen		
Leerlaufspannung U_0	73 V (AC)	68 V (DC)
Schweißstrombereich I_2	10–200 A (AC)	5–200 A (DC)
Einschaltdauer WIG Schweißstrom	200 A 18,0 V (bei 40 °C 20%) 90 A 13,6 V (bei 40 °C 60%) 70 A 12,8 V (bei 40 °C 100%)	200 A 18,0 V (bei 40 °C 25%) 110 A 14,4 V (bei 40 °C 60%) 80 A 13,2 V (bei 40 °C 100%)
Elektrodenschweißen (MMA)		
Leerlaufspannung U_0	73 V (AC)	68 V (DC)
Schweißstrombereich I_2	10–170 A (AC)	10–200 A (DC)
Einschaltdauer MMA Schweißstrom	170 A 26,8 V (bei 40 °C 20%) 90 A 23,6 V (bei 40 °C 60%) 70 A 22,8 V (bei 40 °C 100%)	170 A 26,8 V (bei 40 °C 25%) 110 A 24,4 V (bei 40 °C 60%) 80 A 23,2 V (bei 40 °C 100%)
Effektivität	WIG 63,2% MMA 70,2%	WIG 63,2% MMA 70,2%
Leistungsaufnahme im Leerlaufzustand	WIG 52 W MMA 103 W	WIG 52 W MMA 103 W
Leistungsfaktor	0,99	0,99
Isolationsklasse	F	F
Temperaturbereiche Betriebstemp.	–10 °C bis +40 °C	–10 °C bis +40 °C
Lagertemp.	–10 °C bis +40 °C	–10 °C bis +40 °C
Brenner	TIG26 Up/Down	TIG26 Up/Down
Schutzart	IP23S	IP23S
Norm	EN 60974-1	EN 60974-1
Generatorleistung	min. 10 kVA	min. 10 kVA
EMV Klasse	A	A
Abmessungen L × B × H	250 × 470 × 400 mm	250 × 470 × 400 mm
Gewicht	21,8 kg	21,8 kg

Art.-Nr.	Art.-Bezeichnung	VPE
601.220	Profi-Line WIG Inverter 220 AC/DC-Puls WIG-Schweißbrenner 4 m Up/Down Masse- und Elektrodenkabel, 35 mm ²	1 Stück



Profi-Line Plasmaschneider Inverter PSI 60
Profi-Line Plasmaschneider Inverter PSI 120

- Hocheffiziente Resonanz-Inverter-Technologie der neuesten Generation
- DSP-gesteuerter Schneidprozess zusammen mit extra hoher Lichtbogenspannung und hervorragender Schneidleistung
- Hohe Schneidfähigkeit dank der HSC Technologie, bis zu 35 mm (PSI 60) und bis zu 55 mm (PSI 120)
- Spezialprogramm zum Gitterschneiden
- Eingebaute Fugenhobelfunktion (spezielles Zubehör erforderlich)
- Digitale Luftdruckanzeige
- Temperaturregelter Lüfter zur Reduzierung der Staubentwicklung im Inneren
- Robustes, kompaktes Metallgehäuse

	PSI 60	PSI 120
Netzanschluss	3~ 400V 50Hz/60Hz	3~ 400V 50Hz/60Hz
Netzkabel	4 × 2,5 mm ²	4 × 2,5 mm ²
Phasen	3-phasig	3-phasig
Absicherung (träge)	16 A	32 A
Einstellbereich	10 – 60 A	10 – 120 A
Einschalt spanndauer ED	50 % (bei 40 °C)	60 % (bei 40 °C)
Max. Effektivstrom <i>I</i> _{max}	16 A	40 A
Effektivstrom <i>I</i> _{eff}	11 A	31 A
Leerlaufspannung <i>U</i> ₀	290 V	290 V
Schweißstrombereich <i>I</i> ₂	60 A	120 A
Einschalt spanndauer Schweißstrom	60 A (bei 50 %) 55 A (bei 60 %) 42 A (bei 100 %)	– 120 A (bei 60 %) 93 A (bei 100 %)
Effektivität	88 %	88 %
Max. Schneidleistung	35 mm	55 mm
Max. Qualitätsschnitt Max. Trennschnitt	25 mm 35 mm	38 mm 55 mm
Leistungsaufnahme im Leerlaufzustand	20 W	20 W
Schneidstrom	60 A	120 A
Leistung	7,1 kW	17,5 kW
Leistungsfaktor	0,73	0,73
Isolationsklasse	H	H
Arbeitsluftdruck	5 bar	5 bar
Max. Luftdruck	8 bar	8 bar
Luftbedarf (typ.)	120 l/min	170 l/min
Luftdurchsatz	110 l/min (bei 40 A Stromdüse) 120 l/min (bei 60 A Stromdüse)	110 l/min (bei 40 A Stromdüse) 120 l/min (bei 60 A Stromdüse) 140 l/min (bei 80 A Stromdüse) 150 l/min (bei 100 A Stromdüse) 170 l/min (bei 120 A Stromdüse)
Temperaturbereiche	Betriebstemp. –10 °C bis +40 °C Lagertemp. –40 °C bis +80 °C	–10 °C bis +40 °C –40 °C bis +80 °C
Brenner	PSHB 65	PSHB 125
Schutzart	IP23	IP23
Norm	EN 60974-1	EN 60974-1
Generatorleistung	14 kVA	34 kVA
EMV Klasse	A	A
Abmessungen L × B × H	247 × 173 × 372 mm	370 × 270 × 620 mm
Gewicht	16,5 kg	36,0 kg

Art.-Nr.	Art.-Bezeichnung	VPE
610.240	Profi-Line Plasmaschneider Inverter PSI 60 inkl. Plasma-Schlauchpaket PSHB 65 6 m	1 Set
610.250	Profi-Line Plasmaschneider Inverter PSI 120 inkl. Plasma-Schlauchpaket PSHB 125 6 m	1 Set



Profi-Line Plasmaschneider Inverter 54XT

Der Plasmaschneider ist mit einem integrierten Kompressor ausgestattet, somit ideal für mobile Arbeiten außerhalb der Werkstatt geeignet. Zum schnellen, verformungsfreien Schneiden aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing usw. bis max. 12 mm.

Kompaktes, aber dennoch robustes Metallgehäuse.

- Integrierter Kompressor, somit:
 - ▶ Kein separater Kompressor nötig
 - ▶ Keine Energiekosten für zwei Stromverbraucher
 - ▶ Keine Pflege, Wartung und Instandhaltung von zwei Maschinen
 - ▶ Geeignet für den Generatorbetrieb
- Robuste Bauform, ideal für die Baustelle
- Höhere Schnittleistung (Trennschnitt in Baustahl bis 12 mm)
- Anzeigen der Brennerspannung und Schutzeinrichtung
- Signalisierung für Verbrauchsmaterialwechsel
- Automatische Kühlung des Brenners
- Schutzeinrichtungen: Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Luftausfall
- Nachrüstbar mit Schlauchpaket 6 m mit Zentralanschluss

Anwendung/Einsatz

Zum Trennen von hochfesten Blechen, Gitterrosten und Lochblechen; Schneiden von Hohl- und Alu-Profilen, Verkleidungs- und Trapezblechen; zur Neuteileanpassung.

Netzanschluss	1~ 230 V
Netzkabel	H05VV-5 3 × 1,5 mm ²
Phasen	1-phasig
Absicherung (träge)	16 A
Einstellbereich	10 – 40 A
Einschaltdauer ED	30 % (bei 40 °C)
Max. Effektivstrom	I_{max} 27,5 A
Effektivstrom	I_{eff} 15 A
Leerlaufspannung	U_0 313 V
Einschaltdauer Schweißstrom	35 A (bei 30 %) 25 A (bei 60 %)
Max. Schneidleistung	12 mm
Max. Qualitätsschnitt Max. Trennschnitt	8 mm 12 mm
Schneidstrom	10 – 40 A
Leistung	4,5 kW
Leistungsfaktor	0,70
Isolationsklasse	1
Brenner	S35 S45
Schutzart	IP 23
Norm	EN 60974-1
Abmessungen L × B × H	470 × 260 × 378 mm
Gewicht	17,8 kg

Art.-Nr.	Art.-Bezeichnung	VPE
610.254	Profi-Line Plasmaschneider Inverter 54XT Kompressor 230 V mit Plasma-Schlauchpaket S45 4 m ZA	1 Set

Weiteres Zubehör

410.439	Plasma-Schlauchpaket S45 6 m ZA Plasma 54XT	1 Stück
410.443	Plasma-Außenschutzdüse S35K/S45	1 Stück
410.444	Plasma-Elektrode S35K/S45 kurz	1 Stück
410.446	Plasma-Düse S35K/S45 0,8 mm kurz	1 Stück
410.447	Plasma-Düse S35K/S45 0,9 mm kurz	1 Stück
410.448	Plasma-Diffusor S35K/S45	1 Stück
410.451	Plasma-Kreisschneidvorrichtung S35K/S45 komplett	1 Stück
410.452	Plasma-Führungswagen S35K/S45	1 Stück
410.453	Plasma-Brennerkörper S45	1 Stück
410.454	Plasma-Griffschale S45 komplett	1 Stück



Induktionsheiz-Inverter

Induktives Erwärmen ist ein Verfahren, elektrisch leitfähige Materialien durch in ihnen erzeugte Wirbelstromverluste zu heizen. Induktion funktioniert bei allen elektrisch leitenden Materialien. Dies ist auch der Grund dafür, warum das Gerät problemlos Eisen, Stahl, Nicht-Eisen-Metalle und ihre Legierungen erwärmt, jedoch keine Auswirkungen auf Glas, Kunststoff, Holz, Textilien und andere nichtleitende Materialien hat.

Da Aluminium und Kupfer Hitze sehr gut ableiten, kann eine lokale Erhitzung bei diesen Materialien etwas länger dauern.

Induktionsheizspule in verschiedenen Durchmessern

Feste Spulen des Metallit IH-1500 werden für die Erwärmung und das Lösen der zugänglichen Muttern, Kupplungen, Dichtungen, Scharniere, Abluftrohre, Schrauben etc. verwendet, so dass die Spulen auf die Teile geschoben werden können.

Induktionsheizspule, flexibel

Die flexible Spule wird dazu verwendet, die Befestigung von Achsen, blockierten Sensoren, Kugeln etc. zu lösen und wird in den Fällen eingesetzt, in denen keine festen Spulen verwendet werden können.

Induktionsheizspule, flach

Eine spiralförmige flache Spule kann für die Behebung kleinerer Dellen und für die Erwärmung von Metallblechen zur Beseitigung oder Verklebung von Aufklebern, Gummi etc. genutzt werden.

Art.-Nr.	Art.-Bezeichnung		VPE
601.500	Induktionsheiz-Inverter (1 × 230 V)	im Koffer	1 Set
	inklusive:		
433.119	Induktionsheizspule	Ø 19 mm 220 mm M8	1 Stück
433.123	Induktionsheizspule	Ø 23 mm 220 mm M10	1 Stück
433.160	Induktionsheizspule, flexibel	1.000 mm	1 Stück
433.162	Induktionsheizspule, flach		1 Stück